



**EKSPLOATACINIŲ SAVYBIŲ DEKLARACIJA**  
**Nr. 00424**

1. Produktu tipo unikalus identifikavimo kodas:  
2. Naudojimo paskirtis (-ys):

3. Gamintojas:

Produktas gaminamas šiose gamyklose:

„Ceresit Ceretherm Wool Classic“

Tinkuojamoji išorinė sudėtinė fasadų šiltinimo  
(termoizoliacijos) sistema (angl. ETICS)

„Henkel Polska Operations“ Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41,  
02-672 Varšuva

- 1) „Henkel Polska Operations Sp. z o.o.“, Stara Gora, 26-220 Stomporkuvas
- 2) „Henkel Polska Operations Sp. z o.o.“, Pieszycka 6, 58-200 Dzerżoniuvas
- 3) „Henkel Polska Operations Sp. z o.o.“, Wrząca, 64-905 Stobnas
- 4) „Henkel Balti Operations OÜ“, Klaasi 9, 50409 Tartu, Estija
- 5) „Henkel Bulgaria Operations EOOD“, Building Materials Plant, Miroviane 1289 Sofija, Bulgarija
- 6) „Henkel Srbija d.o.o.“ Production Site Indija, Savo Kovacevica b.b, 22320 Indija, Serbija
- 7) Henkel Romania Operations SRL“, Soseaua de Centura Pantelimon no 78, km 26, Soseaua de Centura Pantelimon, Rumunija
- 8) „Henkel Romania Operations SRL“, Factory Campia Turzii, 405100 Street Iancu Jianu 33, Rumunija
- 9) „Henkel Romania Operations SRL“ Str. Paltinului, nr. 1392 Roznav, jud. Neamt, Romania
- 10) „Henkel Adhezivi BH d.o.o.“, Drakuljica bb, 89230 Bileća, Bosnija ir Hercegovina

4. Igaliotasis atstovas:

5. Eksploatacinė savybių pastovumo vertinimo ir  
tikrinimo sistema (-os):

- 6a. Darnusis (-ieji) standartas (-ai):

- 6b. Europos vertinimo dokumentas:

Europos techninis įvertinimas:

Techninio vertinimo įstaiga:

Notifikuotoji (-osios) įstaiga (-os):

Netaikoma

2+ sistema

Netaikoma

ETAG 004:2013

2019-01-24 ETA-09/0026

Statybos technikos institutas (*Instytut Techniki Budowlanej*)

Statybos technikos institutas (*Instytut Techniki Budowlanej*),  
Nr. 1488, Zakład Certyfikacji 1488-CPR-0440/Z

7. Deklaruojama (-os) eksploatacinė (-ės) savybė (-ės):

Nr.	Esiminės charakteristikos	Eksploatacinės savybės	Eksploatacinės savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo (ESPVT) sistema (-os)	Darnieji techniniai reikalavimai
1.	Atsakas į ugnį Tinkuojamoji išorinė sudėtinė šilumos izoliacijos (fasadų šiltinimo) sistema „ETICS CERESIT CERETHERM WOOL CLASSIC“ su mineralinės vatos (MW) plokštėmis (atsako į ugnį klasė A1; tankis $\leq 90 \text{ kg/m}^3$ ) ir tinkuojamaja sistema: – Klijuijančiosios medžiagos: CT 180, CT190 - Pagrindo sluoksnis: CT 190 - Apdailos sluoksniai: CT 74, CT 75, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 79, CT 720 (su CT16 pagrindiniu sluoksniu) - Dekoratyviniai sluoksniai: CT 48, CT 49, CT54, CT 55, CT721	B – s1, d0	2+ sistema	ETAG 004:2013
	Tinkuojamoji išorinė sudėtinė šilumos izoliacijos (fasadų šiltinimo) sistema „ETICS CERESIT CERETHERM WOOL CLASSIC“	B – s2, d0		



CLASSIC® su mineralinės vatos (MW) plokštėmis (atsako į ugnį klasė A1; tankis $\leq 90 \text{ kg/m}^3$ ) ir tinkuojamaja sistema: - Klijuojančiosios medžiagos: CT180, CT190 - Pagrindo sluoksnis: CT 190 - Baigiamieji sluoksniai: CT 77, CT 177, CT 710 smiltainis iš granitas (su CT16 pagrindiniu sluoksniu)		
Tinkuojamoji išorinė sudėtinė šilumos izoliacijos (fasadų šiltinimo) sistema „ETICS CERESIT CERETHERM WOOL CLASSIC® su mineralinės vatos (MW) plokštėmis (atsako į ugnį klasė A1; tankis $\leq 90 \text{ kg/m}^3$ ) ir tinkuojamaja sistema: - Klijai: CT 180, CT 190 - Pagrindo sluoksnis: CT 190 - Baigiamieji sluoksniai: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 76, CT 720 (su CT 15, CT 16 pagrindiniu sluoksniu) - Dekoratyviniai sluoksniai: CT 48, CT 49, CT 54, CT 55		A2 – s1, d0
2.	Vandens įmirkis po 1 val. Pagrindo sluoksnis CT 190	< 1,0 kg/m <sup>2</sup>
	Vandens įmirkis po 24 val. Pagrindo sluoksnis CT 190	< 0,5 kg/m <sup>2</sup>
	Vandens įgertis po 24 val. Tinkuojamoji sistema: Pagrindo sluoksnis CT 190 (su pagrindiniu sluoksniu) ir baigiamasis sluoksnis: CT 35, CT 137, CT72, CT 73, CT74, CT75, CT76, CT174, CT175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 + CT 721, 710 smiltainis, CT 710 granitas	
3.	Nelaidumas vandeniu i Būklė po temperatūros ir drėgmės ciklų	Atspari
4.	Nelaidumas vandeniu i Būklė po užšaldymo ir atitirpinimo ciklų	Atspari
5.	Atsparumas smūgiams: Tinkuojamoji sistema: Pagrindo sluoksnis CT 190 (su pagrindiniu sluoksniu) ir baigiamasis sluoksnis: CT 35, CT 137, CT72 1,0 mm, CT 74 1,0 mm, CT 60 0,5 mm, CT 60 1,0 mm CT 63, CT 64	III kategorija
	CT 72 1,5 mm, CT 73, CT 74 1,5 mm, CT 75, CT 76 1,5 mm, CT 174, CT 175, CT 60 1,5 mm. CT 720 (su CT 721), CT 710 smiltainis	II kategorija
	CT 79, CT 77, CT 177, CT 710 granitas	I kategorija
6.	Laidumas vandens garams Tinkuojamoji sistema: Pagrindo sluoksnis CT 190 (su pagrindiniu sluoksniu) ir baigiamasis sluoksnis: CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 77, CT 177, CT 79, CT 720 (su CT 721), CT 710 smiltainis, CT710 granatas	$\leq 1,0 \text{ m}$
7.	Pavojingosios cheminės medžiagos	nenustatyta
8.	Pagrindo sluoksnio ir izoliacinio garninio (mineralinės vatos „lamella“ dembliai) sukibimo stipris Pagrindo sluoksnis: Sausomis sąlygomis Po hidroterminių ciklų bandymų stende Pasibaigus užšaldymo ir atšildymo ciklui	CT 190 $\geq 0,08 \text{ MPa}$ $\geq 0,08 \text{ MPa}$ Šis bandymas nereikalingas, nes šaldymo ir šildymo ciklai nėra būtini
9.	Sukibimo stipris tarp: klijų ir pagrindo (betono) Klijuojančiosios medžiagos: Sausomis sąlygomis Panardinus į vandenį 48 valandoms ir 2 val. džiovinant ( $23 \pm 2$ ) °C temperatūroje ir esant ( $50 \pm 5$ ) proc. santykiniam oro drėgniniui Panardinus į vandenį 48 valandoms ir 7 paras džiovinant ( $23 \pm 2$ ) °C temperatūroje ir esant ( $50 \pm 5$ ) proc. santykiniam oro drėgniniui	CT 180, CT 190 $\geq 0,25 \text{ MPa}$ $\geq 0,08 \text{ MPa}$ $\geq 0,25 \text{ MPa}$
10.	Klijuojančiosios medžiagos ir šilumos izoliacinio garninio sukibimo stipris (mineralinės vatos „lamella“ dembliai) Klijuojančiosios medžiagos: Sausomis sąlygomis Panardinus į vandenį 48 valandoms ir 2 val. džiovinant ( $23 \pm 2$ ) °C temperatūroje ir esant ( $50 \pm 5$ ) proc. santykiniam oro drėgniniui	CT 180, CT 190 $\geq 0,08 \text{ MPa}$ $\geq 0,03 \text{ MPa}$

	Panardinus į vandenį 48 valandoms ir 7 paras džiovinant (23 ± 2) °C temperatūroje ir esant (50 ± 5) proc. santykiniams oro drėgnui	≥ 0,08 MPa																		
11.	Atsparumas tempimui statmenai MV paviršiams  Klijuojančiosios medžiagos:	CT 180, CT 190  ≥ 7,5 kPa   ≥ 10 kPa   ≥ 15 kPa   ≥ 80 kPa   ≥ 100kPa 40 %   40%   40%   100%   100%																		
12.	Tvirtinimo stiprumas (poslinkio bandymas)	Bandymas nėra būtinas, nes ETICS atitinka ETAG 004 5.1.4.2 punkto reikalavimus																		
13.	Šiluminė varža	Apskaiciuojama pagal termoizoliacines medžiagos šilumine varžą, laikantis ETA-09/0026 3.5.1 punkto reikalavimų																		
14.	Sukibimo stipris po sendinimo  Tinkuojamoji sistema: Pagrindo sluoksnis CT 190 (su pagrindiniu sluoksniu) ir baigiamasis sluoksnis:  CT 35, CT 137, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT77, CT 177, CT79, CT720 (su CT721), CT 710 smiltainis, CT 710 granitas	≥ 0,08 MPa																		
15.	Atsparumas vėjo apkrovai  Inkarai: plokštelių skersmuo ≥ 60 mm, mineralinės vatos plokštės: storis ≥ 80 mm, atsparumas tempimui statmenai paviršiaus ≥ 7,5 kPa	<table border="1"> <tr> <td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{plokštės}</math> atžvilgiu, sausomis salygomis:</td><td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{plokštės}</math> atžvilgiu, drėgnomis salygomis:</td><td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{sandūros}</math> atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):</td></tr> <tr> <td>Mažiausia vertė:0,29 Vidutinė vertė: 0,31</td><td>Mažiausia vertė:0,22 Vidutinė vertė: 0,24</td><td>Mažiausia vertė:0,27 Vidutinė vertė: 0,31</td></tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{sandūros}</math> atžvilgiu, sausomis salygomis:</td><td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{plokštės}</math> atžvilgiu, drėgnomis salygomis:</td><td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{sandūros}</math> atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):</td></tr> <tr> <td>Mažiausia vertė:0,39 Vidutinė vertė: 0,42</td><td>Mažiausia vertė:0,28 Vidutinė vertė: 0,31</td><td>Mažiausia vertė:0,33 Vidutinė vertė: 0,36</td></tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{sandūros}</math> atžvilgiu, sausomis salygomis:</td><td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{sandūros}</math> atžvilgiu, drėgnomis salygomis:</td><td>Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, <math>R_{sandūros}</math> atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):</td></tr> <tr> <td>Mažiausia vertė:0,31 Vidutinė vertė: 0,37</td><td>Mažiausia vertė:0,22 Vidutinė vertė: 0,25</td><td>Mažiausia vertė:0,24 Vidutinė vertė: 0,26</td></tr> </table>	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{plokštės}$ atžvilgiu, sausomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{plokštės}$ atžvilgiu, drėgnomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):	Mažiausia vertė:0,29 Vidutinė vertė: 0,31	Mažiausia vertė:0,22 Vidutinė vertė: 0,24	Mažiausia vertė:0,27 Vidutinė vertė: 0,31	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu, sausomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{plokštės}$ atžvilgiu, drėgnomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):	Mažiausia vertė:0,39 Vidutinė vertė: 0,42	Mažiausia vertė:0,28 Vidutinė vertė: 0,31	Mažiausia vertė:0,33 Vidutinė vertė: 0,36	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu, sausomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu, drėgnomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):	Mažiausia vertė:0,31 Vidutinė vertė: 0,37	Mažiausia vertė:0,22 Vidutinė vertė: 0,25	Mažiausia vertė:0,24 Vidutinė vertė: 0,26
Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{plokštės}$ atžvilgiu, sausomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{plokštės}$ atžvilgiu, drėgnomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):																		
Mažiausia vertė:0,29 Vidutinė vertė: 0,31	Mažiausia vertė:0,22 Vidutinė vertė: 0,24	Mažiausia vertė:0,27 Vidutinė vertė: 0,31																		
Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu, sausomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{plokštės}$ atžvilgiu, drėgnomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):																		
Mažiausia vertė:0,39 Vidutinė vertė: 0,42	Mažiausia vertė:0,28 Vidutinė vertė: 0,31	Mažiausia vertė:0,33 Vidutinė vertė: 0,36																		
Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu, sausomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu, drėgnomis salygomis:	Trūkimo (lūžimo) apkrova, kN, $R_{sandūros}$ atžvilgiu (statinis bandymas su putų blokeliu):																		
Mažiausia vertė:0,31 Vidutinė vertė: 0,37	Mažiausia vertė:0,22 Vidutinė vertė: 0,25	Mažiausia vertė:0,24 Vidutinė vertė: 0,26																		
16.	Kiti sistemos komponentų savybės  Mineralinės vatos plokštės Stiklo pluošto tinkelis CT 325 Inkarai	<table border="1"> <tr> <td>pagal ETA-09/0026 1 Priedą</td> </tr> <tr> <td>pagal ETA-09/0026 2 Priedą</td> </tr> <tr> <td>pagal ETA-09/0026 2 Priedą</td> </tr> </table>	pagal ETA-09/0026 1 Priedą	pagal ETA-09/0026 2 Priedą	pagal ETA-09/0026 2 Priedą															
pagal ETA-09/0026 1 Priedą																				
pagal ETA-09/0026 2 Priedą																				
pagal ETA-09/0026 2 Priedą																				

Pirmiau minėti parametrai galioja naudojant sistemą „Ceresit Ceretherm Wool Classic“, kurią sudaro:

- Klijuojančiosios medžiagos: CT 180, CT 190
- Pagrindo sluoksnis: CT 190
- Pagrindiniai sluoksniai: CT 15, CT 16
- Baigiamieji sluoksniai: CT 35, CT 137, CT 720, CT 72, CT 73, CT 74, CT 75, CT 76, CT 174, CT 175, CT 60, CT 63, CT 64, CT 79, CT 77, CT 177, CT 710 smiltainis, CT 710 granitas
- Dekoratyviniai sluoksniai: CT 48, CT 49, CT 54, CT 55, CT 721
- Šilumos izoliacijos gaminys: mineralinės vatos (MW) plokštės ir „lamella“ dembliai pagal standartą EN 13162 (gaminio charakteristikas žr. ETA-09/0026 1 priede)
- Stiklo pluošto tinkeliai: CT 325 (gaminio charakteristikas žr. ETA-09/0026 2 priede)
- Inkarai: Inkarai: gaminio charakteristikas žr. ETA-09/0026 2 priede



8. Atitinkami techniniai dokumentai ir (arba) specifiniai techniniai dokumentai: Netaikoma

Nurodyto produkto eksploatacinės savybės atitinka visas deklaruotas eksploatacines savybes. Ši eksploatacinių savybių deklaracija pateikiama vadovaujantis Reglamentu (ES) Nr. 305/2011, atsakomybė už jos turinį tenka tik joje nurodytam gamintojui.

Pasirašyta (gamintojo ir jo vardu):

Dagmara Kwiatkowska

„AC Global PD TG“ fasado sistemos, „IDC ETICS“  
ETICS vadovė  
(vardas, pavardė ir pareigos)

Kwiatkowska Dagmara

(parašas)

Piotr Urynek

„CEE North“ kokybės vadovas  
(vardas, pavardė ir pareigos)

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Piotr Urynek".

(parašas)

2019-05-30, Stomporkuvas  
(išdavimo vieta ir data)